

滨州泓瑞医药科技有限公司

年产 1500 吨沙坦联苯系列产品、年产 300 吨 3,4-二甲氧基苯丙氨酸、年产 600 吨盐酸金刚烷胺项目竣工环境保护验收 其它需要说明的事项

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，2018 年 6 月 30 日，山东泓瑞医药科技股份有限公司组织召开了年产 1500 吨沙坦联苯系列产品、年产 300 吨 3,4-二甲氧基苯丙氨酸、年产 600 吨盐酸金刚烷胺项目竣工环境保护验收会议。现将该工程环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况等其它需要说明事项说明如下：

1. 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

滨州泓瑞医药科技有限公司年产 1500 吨沙坦联苯系列产品、年产 300 吨 3,4-二甲氧基苯丙氨酸、年产 600 吨盐酸金刚烷胺项目环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范要求，编制了环境保护篇章，落实了防止污染和生态破坏措施及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

滨州泓瑞医药科技有限公司年产 1500 吨沙坦联苯系列产品、年产 300 吨 3,4-二甲氧基苯丙氨酸、年产 600 吨盐酸金刚烷胺项

目将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

2013年1月，本项目主体工程开工建设。2013年8月，本项目建设完成。

1.3 验收过程简况

受山东泓瑞医药科技股份公司的委托，山东省环境保护科学研究设计院有限公司承担了本项目的竣工环保验收工作。在查阅相关文件和技术资料的基础上，2016年9月8日至9月9日，山东省环境保护科学研究设计院有限公司对本项目外排污染物进行了监测；2017年11月20日至11月21日，因废气环保处理设施升级改造，山东省环境保护科学研究设计院有限公司对本项目升级废气环保处理设施进行了复测；对环境管理水平情况、环境风险防范措施、环保应急预案等内容进行了检查；对周围敏感点群众进行了公众意见调查。根据实际监测、检查和调查的结果，编制了《滨州泓瑞医药科技有限公司年产1500吨沙坦联苯系列产品、年产300吨3,4-二甲氧基苯丙氨酸、年产600吨盐酸金刚烷胺项目竣工环境保护验收监测报告》。

2018年6月30日，滨州泓瑞医药科技有限公司召开了年产1500吨沙坦联苯系列产品、年产300吨3,4-二甲氧基苯丙氨酸、年产600吨盐酸金刚烷胺项目竣工环境保护验收会议，形成了验收组意见。

1.4 公众反馈意见及处理情况

验收监测期间，建设单位与监测单位共同对项目周围村庄、周围企业以及本厂职工等进行了问卷调查，调查的基本内容包括对该新建项目的基本态度、施工期和运营期的环境影响等。

经调查，100%的被调查公众对本项目的风险防范措施表示满意或基本满意。

100%的被调查公众对本项目的环境保护情况表示满意或基本满意。

100%的被调查公众对本项目建设的总体态度表示满意或基本满意。

100%的被调查公众认为本项目施工及运行期间，没有因污染事故发生纠纷。

2. 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

山东泓瑞医药科技股份有限公司设置了环保督查室，并设专职环保员一名，具体负责公司环境保护监督和管理工作。

公司制定了《山东泓瑞医药科技股份有限公司环境保护规章制度汇编》，对全厂的各项环保工作做出了详细、具体的规定。主要包括环境保护责任制、企业环境保护规划制度、环境保护管理制度、环境保护设施设备操作规程、环保设施设备运行维护保养管理制度、建设项目环境保护管理制度、环境保护设施运行管理制度、

危险废物管理制度、环境风险排查及隐患整改制度、雨水排放收集及其排放监控制度等。

(2) 环境风险防范措施

本项目废气方面的环境风险源主要是原料储存中物料的挥发与泄露。本项目使用丙酮、四氢呋喃、甲苯、正庚烷为液体，其蒸汽与空气能形成爆炸性混合物，存在火灾、爆炸的危险；与氧化剂能发生强烈反应，有引起燃烧、爆炸的危险；使用氨水、盐酸、发烟硫酸、丙酮、四氢呋喃、甲苯、正庚烷、乙腈在操作条件下均以液体状态存在，若因操作失误引起泄漏会挥发为蒸汽，对环境造成严重污染，同时也会造成中毒等事故。废水方面的环境风险源主要是事故时丙酮、四氢呋喃、甲苯、正庚烷、氨水、盐酸、发烟硫酸、丙酮、四氢呋喃、甲苯、正庚烷、乙腈等环境风险物质的泄漏及污水站的非正常运行，为尽量降低事故发生的概率以及降低事故发生时对周围环境的影响，采取了相应的防范措施。

建设单位为保证生产装置、罐区等区域的安全性及设备的完整性，建设了配套的消防系统，配备了移动消防设备。

依据鲁环发[2009]80号文《关于构建全省环境安全防控体系的实施意见》要求。公司组织生产、技术、设备等相关人员及环保应急专家编制环境风险应急预案，设立三级应急防控体系，环境风险应急预案已按要求备案，将环境风险进行有效控制。公司为防止发生风险事故时对周围环境及接纳水体产生影响，设立了

应急防控体系，将污染控制在厂内，防止较大生产事故产生的生产废水和污染消防水、污染雨水和事故泄漏造成的环境污染事故。

第一级防控措施：在原料罐区设置了围堰，使用应急泵在应急状态下将事故水导入最近污水管网并引入事故水池，防止污染雨水和事故废水造成的环境污染事故。14m³盐酸、氨水储罐区围堰容积为44m³>14m³（最大罐容积）；17m³盐酸、对氯甲苯、甲苯储罐围堰容积为69.3m³>18m³（最大罐容积）；发烟硫酸储罐区围堰容积为19.8m³>15m³；正丁醇储罐区围堰容积为25.2m³>20m³（储罐容积）；液碱储罐区围堰容积为24.83m³>14m³（最大储罐容积）。

第二级防控措施：在厂区污水处理站设置了26m×15m×3.5m=1365m³事故水池，切断污染物与外部的通道，使事故状态下的所有污水、消防废水及雨水等全部导入事故水池内。

第三级防控措施：在厂区雨水排口设置了应急截止闸阀，防止事故状态下废水经雨水管道进入外环境。

（3）环境监测计划

公司根据相关规范要求制定了环境监测计划，在废水排口已安装化学需氧量、氨氮、总磷、总氮在线监测设备，针对环评提出的环境监测计划，建设单位委托山东浩坤安全技术咨询有限公司进行例行监测。

2.2 配套措施落实情况

本项目的卫生防护距离为厂区周围500m区域，区域内无规

划新的居住区、医院、学校等环境空气敏感建筑物。

2.2 其他措施落实情况

本项目在原有规划用地建设，并未占用新的土地，且项目位于滨州工业园的化工项目区，符合用地规划。

厂址距离周围敏感目标较远，能够满足项目卫生防护距离的要求，且在风险状态下对周围环境的影响属于可接受范围。

3. 整改完成情况

按照验收组的要求，主要做了如下修改：

公司在原有尾气处理装置的基础上，又将三车间沙坦联苯废气处理系统引入全厂废气处理装置进一步处理，经过理论验证与实际检测，处理效果进一步改善(附图)。



二车间采样孔已经完成了规范化改造，分别建设了2米高与5米高的采样平台，并加装了安全护栏（附图）。



本项目在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，按照验收组意见整改完成后，各类污染物实现达标排放。

山东泓瑞医药科技股份有限公司

2018年6月30日